

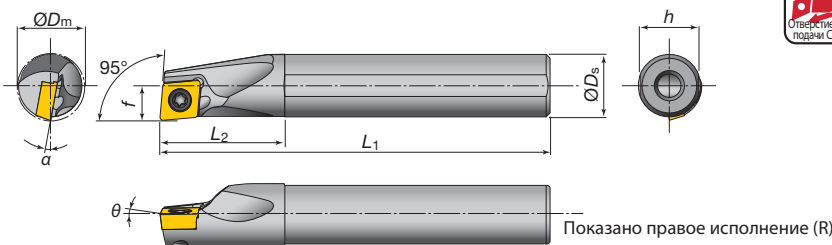
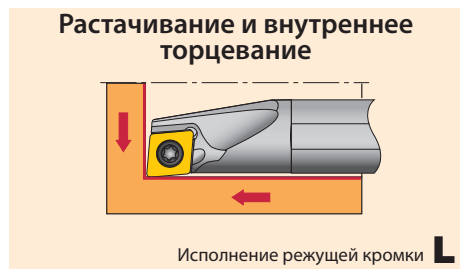


Мин. диам. отверст.
Ø5 mm~

Диам.хвостовика
Ø4~25 mm

Стальной хвостовик

Твердосплавный хвостовик



Стальной хвостовик

Кат. № державки	Наличие		Мин. диам. отверст. ØDm	Размеры (мм)								Станд. радиус при вершине rε	Применяемые пластины	Детали		Сила фиксации (N·m)
	R	L		ØDs	f	L1	L2	h	f2	θ	α			Зажимной винт	Ключ	
MINI A04F-SCLCR/L03-D050	●	●	5	4	2.5	80	8	3.8	-	0°	-15°	0.2	CC□□03X1	CSTA-1.6	T-6F	0.6
MINI A05F-SCLCR/L03-D060	●	●	6	5	3	80	9	4.8	-	0°	-13°					
MINI A06G-SCLCR/L04-D070	●	●	7	6	3.5	90	11	5.75	-	0°	-13°	0.2	CC□□04T1	CSTB-2	T-6F	0.6
MINI A07G-SCLCR/L04-D080	●	●	8	7	4	90	12	6.75	-	0°	-11°					
A08H-SCLCR/L06-D100	●	●	10	8	5.5	100	16	7.5	-	0°	-13°	0.4	CC□□0602	CSTB-2.5S	T-8F	1.2
A10F-SCLCR/L06-D120	●	●	12	10	6	80	20	9	-	0°	-10°					
A10K-SCLCR/L06-D120	●	●	12	10	6	125	20	9	-	0°	-10°	0.4	CC□□0602	CSTB-2.5S	T-8F	1.2
A12H-SCLCR/L06-D140	●	●	14	12	7	100	24	11	-	0°	-8°					
A12M-SCLCR/L06-D140	●	●	14	12	7	150	24	11	-	0°	-8°	0.4	CC□□0602	CSTB-2.5S	T-8F	1.2
A12H-SCLCR/L06-D160	●	●	16	12	9	100	24	11	-	0°	-7°					
A12M-SCLCR/L06-D160	●	●	16	12	9	150	24	11	-	0°	-7°	0.4	CC□□0602	CSTB-2.5S	T-8F	1.2
A16K-SCLCR/L09-D180	●	●	18	16	9	125	32	15	-	0°	-9°					
A16Q-SCLCR/L09-D180	●	●	18	16	9	180	32	15	-	0°	-10°	0.8	CC□□09T3	CSTB-4S	T-15F	3.0
A16K-SCLCR/L09-D200	●	●	20	16	11	125	32	15	-	0°	-9°					
A16Q-SCLCR/L09-D200	●	●	20	16	11	180	32	15	-	0°	-9°	0.8	CC□□09T3	CSTB-4S	T-15F	3.0
A20R-SCLCR/L09-D220	●	●	22	20	11	200	32	18	-	0°	-8°					
A25S-SCLCR/L09-D270	●	●	27	25	13.5	250	45	23	-	0°	-6°	0.8	CC□□09T3	CSTB-4S	T-15F	3.0

Твердосплавный хвостовик

Кат. № державки	Наличие		Мин. диам. отверст. ØDm	Размеры (мм)								Станд. радиус при вершине rε	Применяемые пластины	Детали		Сила фиксации (N·m)
	R	L		ØDs	f	L1	L2	h	f2	θ	α			Зажимной винт	Ключ	
MINI E04G-SCLCR/L03-D050	●	●	5	4	2.5	90	9	3.8	-	0°	-15°	0.2	CC□□03X1	CSTA-1.6	T-6F	0.6
MINI E05G-SCLCR/L03-D060	●	●	6	5	3	90	10	4.8	-	0°	-13°					
MINI E06H-SCLCR/L04-D070	●	●	7	6	3.5	100	12	5.75	-	0°	-13°	0.2	CC□□04T1	CSTB-2	T-6F	0.6
MINI E07H-SCLCR/L04-D080	●	●	8	7	4	100	14	6.75	-	0°	-11°					
E08G-SCLCR/L06-D100	●	●	10	8	5.5	90	22	7.5	-	0°	-13°	0.4	CC□□0602	CSTB-2.5S	T-8F	1.2
E08K-SCLCR/L06-D100	●	●	10	8	5.5	125	22	7.5	-	0°	-13°					
E10F-SCLCR/L06-D120	●	●	12	10	6	80	25	9	-	0°	-10°	0.4	CC□□0602	CSTB-2.5S	T-8F	1.2
E10H-SCLCR/L06-D120	●	●	12	10	6	100	25	9	-	0°	-10°					
E10M-SCLCR/L06-D120	●	●	12	10	6	150	25	9	-	0°	-10°	0.4	CC□□0602	CSTB-2.5S	T-8F	1.2
E12G-SCLCR/L06-D140	●	●	14	12	7	90	27	11	-	0°	-8°					
E12J-SCLCR/L06-D140	●	●	14	12	7	110	27	11	-	0°	-8°	0.4	CC□□0602	CSTB-2.5S	T-8F	1.2
E12Q-SCLCR/L06-D140	●	●	14	12	7	180	27	11	-	0°	-8°					
E12G-SCLCR/L06-D160	●	●	16	12	9	90	27	11	-	0°	-7°	0.4	CC□□0602	CSTB-2.5S	T-8F	1.2
E12J-SCLCR/L06-D160	●	●	16	12	9	110	27	11	-	0°	-7°					
E12Q-SCLCR/L06-D160	●	●	16	12	9	180	27	11	-	0°	-7°	0.4	CC□□0602	CSTB-2.5S	T-8F	1.2
E16H-SCLCR/L09-D180	●	●	18	16	9	100	32	15	-	0°	-10°					
E16L-SCLCR/L09-D180	●	●	18	16	9	130	32	15	-	0°	-10°	0.8	CC□□09T3	CSTB-4L060	T-15F	3.0
E16R-SCLCR/L09-D180	●	●	18	16	9	200	32	15	-	0°	-10°					
E16H-SCLCR/L09-D200	●	●	20	16	11	100	32	15	-	0°	-9°	0.8	CC□□09T3	CSTB-4S	T-15F	3.0
E16L-SCLCR/L09-D200	●	●	20	16	11	130	32	15	-	0°	-9°					
E16R-SCLCR/L09-D200	●	●	20	16	11	200	32	15	-	0°	-9°	0.8	CC□□09T3	CSTB-4S	T-15F	3.0
E20S-SCLCR/L09-D220	●	●	22	20	11	250	36	18	-	0°	-8°					
E25T-SCLCR/L09-D270	●	●	27	25	13.5	300	45	23	-	0°	-6°	0.8	CC□□09T3	CSTB-4S	T-15F	3.0

Пластина правого исполнения (R) используется для оправок левого исполнения (тип SCCL □□), и наоборот - пластина левого исполнения (L) используется для оправок правого исполнения (тип SCLCR □□).

● : Складские позиции


5

Система маркировки для расточных оправок TAC

Основной выбор стружколомов СС□□09ТЗ□□-□□

P Сталь	Операция	Высокоточная чистовая обработка	Чистовая обработка	От чистовой до обработки на среднюю глубину	Обработка на среднюю глубину
	Сплав	SH730	AH725	T9115	T9125
	Страница	2-99	2-96	2-97	2-100
	Стружколом	JS 	PSF 	PS 	PM 
Непрерывно	Vc (m/min)	120 (50-180)	120 (50-180)	220 (150-300)	180 (120-250)
	ap (mm)	1.5 (0.1-3.0)	0.3 (0.1-0.5)	1.5 (0.5-2.5)	2.0 (1.0-3.0)
	f (mm/rev)	0.06 (0.02-0.1)	0.12 (0.08-0.2)	0.15 (0.08-0.3)	0.25 (0.07-0.3)
	re (mm)	0.2	0.4	0.8	0.8

M Нержавеющая сталь	Операция	Высокоточная чистовая обработка	Чистовая обработка	От чистовой до обработки на малую глубину	Обработка на среднюю глубину
	Сплав	GH330	AH725	AH725	T6130
	Страница	2-97	2-96	2-97	2-100
	Стружколом	W20 	PSF 	PSS 	PM 
Непрерывно	Vc (m/min)	120 (100-150)	120 (50-150)	120 (50-150)	120 (70-150)
	ap (mm)	0.5 (0.05-0.2)	0.3 (0.1-0.5)	1.2 (0.3-2.0)	2.0 (1.0-3.0)
	f (mm/rev)	0.1 (0.03-0.15)	0.12 (0.08-0.2)	0.15 (0.08-0.3)	0.25 (0.07-0.3)
	re (mm)	0.4	0.4	0.8	0.8

K Чугун	Операция	Высокоточная чистовая обработка	От чистовой до обработки на среднюю глубину	Обработка на среднюю глубину
	Сплав	BX930	T5115	T5115
	Страница	3-14	2-97	2-101
	Стружколом	T-CBN 	CM 	Без стружколома 
Непрерывно	Vc (m/min)	700 (300-1200)	270 (140-400)	270 (140-400)
	ap (mm)	0.3 (0.05-0.5)	1.0 (0.05-2.0)	1.5 (0.05-2.0)
	f (mm/rev)	0.06 (0.05-0.2)	0.2 (0.05-0.3)	0.15 (0.05-0.3)
	re (mm)	0.4	0.8	0.8

N Цветные металлы	Операция	Высокоточная чистовая обработка	Чистовая обработка	От чистовой до обработки на среднюю глубину
	Сплав	DX120	GH110	KS05F
	Страница	3-22	2-97	2-98
	Стружколом	T-DIA ^{Со стружколомом} 	W20 	AL 
Непрерывно	Vc (m/min)	1500 (500-2500)	600 (100-1000)	400 (200-1500)
	ap (mm)	0.1 (0.03-0.5)	0.5 (0.05-2.0)	2.0 (1.0-5.0)
	f (mm/rev)	0.1 (0.05-0.2)	0.1 (0.03-0.15)	0.3 (0.2-0.5)
	re (mm)	0.4	0.4	0.8

S Высокотемпературные сплавы	Операция	Высокоточная чистовая обработка	Чистовая обработка
	Сплав	BX470	BX950
	Страница	3-12	3-14
	Стружколом	T-CBN 	T-CBN 
Непрерывно	Vc (m/min)	200 (100-280)	200 (70-300)
	ap (mm)	0.1 (0.05-0.5)	0.3 (0.1-0.5)
	f (mm/rev)	0.1 (0.05-0.3)	0.1 (0.05-0.2)
	re (mm)	0.4	0.4

H Твердые материалы	Операция	Высокоточная чистовая обработка	Чистовая обработка
	Сплав	BXM10	BXM20
	Страница	3-12	3-12
	Стружколом	T-CBN 	T-CBN 
Непрерывно	Vc (m/min)	200 (150-350)	150 (70-220)
	ap (mm)	0.1 (0.05-0.30)	0.2 (0.05-0.30)
	f (mm/rev)	0.1 (0.03-0.18)	0.1 (0.05-0.25)
	re (mm)	0.4	0.4

Для других типов обработки смотрите "Систему выбрать"

▶ 2-16~

5

Система маркировки для расточных оправок ТАС